

II – Parties spécifiques par domaine

20 – PRODUITS DE CALFEUTREMENT DE FAÇADES

20.1 Contrôles complémentaires semestriels

20.1 Conditions particulières d'essais

20.2 Programme des essais

21 – PRODUITS DE CALFEUTREMENT DE VITRAGES

21.1 Contrôles complémentaires semestriels

21.2 Conditions particulières d'essais

21.3 Programme des essais

22 – MASTICS SANITAIRES

22.1 Contrôles complémentaires semestriels

22.2 Conditions particulières d'essais

22.3 Programme des essais

23 – MASTICS VEC / VI-VEC

23.1 Conditions particulières d'essais

23.2 Programmes des essais

20 – PRODUITS DE CALFEUTREMENT DE FAÇADES

20.1 CONTROLES COMPLEMENTAIRES SEMESTRIELS

TYPE DE PRODUIT	METHODE D'ESSAI
Mastic élastique	ISO 7389 (P 85 .506)
	ISO 8339 (P 85 507) à 23 °C
	ISO 10.590 (85 517)
	NF P 85 527
Mastic plastique	ISO 8339 (NF P 85 507)
	ISO 10.591 (NF P 85 518)
	NF P 85 528
Cordon préformé	NF P 30 303 (3.4) (plasticité à 23 °C)
	NF P 30 303 (3.5) (compression à 23 °C)

20.2 CONDITIONS PARTICULIERES D'ESSAIS

20.2.1 PRÉPARATION DES SUPPORTS

- **Aluminium anodisé :**
Les supports sont trempés dans de l'acétone, puis posés sur champs, sur un égouttoir (éviter de les poser sur du papier absorbant car on risque d'initier une amorce de déchirure adhésive à l'endroit même où la tranche a été en contact avec le papier). Laisser évaporer pendant 10 min sans les essuyer.
- **Mortier de ciment**
Les supports sont conformes à la norme ISO 13 640.
 - Support M1 : les supports sont dépoussiérés à l'air comprimé.
 - Support M2 : les supports sont brossés avec une brosse à cardes métallique souple afin d'éliminer la laitance superficielle. L'opération de brossage consiste en une série de 5 allers retours dans le sens travers, puis 5 allers retours dans le sens long. Les éprouvettes sont ensuite dépoussiérées à l'air comprimé.
- **Fibre - ciment**
Les supports sont conformes à la norme NF P 30-303.
Ils sont dépoussiérés à l'air comprimé.
- **Polyester**
Les supports sont conformes à la norme NF P 30-303.
Ils sont nettoyés par essuyage au chiffon blanc non pelucheux imbibé d'éthanol.

20.2.2 DÉFINITION DE LA RUPTURE

- Définition de la rupture selon la norme NF P 85 527.
- Par rupture, on considère la première manifestation de déchirure ou le décollement intéressant toute la profondeur du joint (principe de la lumière traversante).

20.2.3 PRÉPARATION DU PROFIL EN U SUIVANT NF EN ISO 7390

- Nettoyage des profilés neufs avec de l'acétone.
- Nettoyage au moyen d'une solution à 2% d'alkylarylsulfonate de sodium dans de l'eau distillée ou déminéralisée.
- Séchage en étuve ventilée à 70 °C et 50 % HR, avant utilisation des profilés.

20.2.4 MESURE DE LA STABILITÉ VOLUMIQUE SUIVANT NF EN 10563

- Précisions quant à l'étuve à utiliser : le traitement thermique pendant 7 jours à $70\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ est à réaliser en étuve à convection naturelle avec un volume d'enceinte compris entre 50 et 240 litres.

20.3 PROGRAMME DES ESSAIS

- | | | |
|----------------------|------------------|-------------------------|
| • ANNEXE C2.1 à C2.2 | Mastic élastique | Classes 25 E et 12,5 E |
| • ANNEXE C2.3 à C2.4 | Mastic plastique | Classes 12,5 P et 7,5 P |
| • ANNEXE C2.5 | Cordon préformé | |

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE FAÇADE

Mastics de classe 25 E

Programme d'essais								
Domaine :		Façade						
Type de produit :		Mastic élastique 25E						
Supports de référence :		Aluminium anodisé						
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Mortier M2						
) Essais réalisés sur tous les supports demandés								
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
25E	ESSAIS D'IDENTIFICATION							
	NF P 85-700		—	x	x	x	x	x
	NF P 85-701		—	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C,HR : (40±/5)% et à 5°C ; H et V	≤ 3 mm	x	x	x	x	x
	ISO 10 563	Perte de volume	≤ 10%	x	x	x	x	x
			≤ 25% si le mastic est sous forme aqueuse	x	x	x	x	x
	ISO 7 389	Support aluminium anodisé , Conditionnement A , Taux d'allongement : 100%	≥ 70%	x		x		x
	ISO 8 339	Conditionnement A	—	x		x		x
	ISO 8 340	Conditionnement A , Essais à 23°C et 20°C, Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	ISO 10 590	Conditionnement A , Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	ISO 9 047	Conditionnement A ; Amplitude : +/-25%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
NF P 85 527	Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)	x		x		x	

Essai réalisé en position verticale uniquement

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

ADMISSION

RENOUVELLEMENT QUINQUENNAL

Programme d'essais								
Domaine :		Façade						
Type de produit :		Mastic élastique 25E						
Supports de référence :		Aluminium anodisé						
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Mortier M2						
) Essais réalisés sur tous les supports enregistrés								
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
25E	ESSAIS D'IDENTIFICATION							
	NF P 85-700		$MVA_{R\text{éf}} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{R\text{éf}} \times 1,04$	x	x	x	x	x
	NF P 85-701		$R_{fR\text{éf}} - [2 + (0,1 \times R_{fR\text{éf}})] \leq R_f \leq R_{fR\text{éf}} + [2 + (0,1 \times R_{fR\text{éf}})]$	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C,HR : (40±/5)% et à 5°C ; V	≤ 3 mm	x	x	x	x	x
	ISO 10 563	Perte de volume	≤ 10%	x	x	x	x	x
			≤ 25% si le mastic est sous forme aqueuse	x	x	x	x	x
	ISO 7 389	Support aluminium anodisé , Conditionnement A , Taux d'allongement : 100%	≥ 70%	x		x		x
	ISO 8 339	Conditionnement A	—	x		x		x
	ISO 8 340	Conditionnement A , Essais à 23°C et -20°C, Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	ISO 10 590	Conditionnement A , Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	ISO 9 047	Conditionnement A ; Amplitude : +/-25%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
NF P 85 527	Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)	x		x		x	

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE FAÇADE

Mastics de classe 25 E

RENOUVELLEMENT ANNUEL

Programme d'essais								
Domaine :		Façade						
Type de produit :		Mastic élastique 25E						
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé	} Essais réalisés sur un des supports enregistrés, par rotation					
		Mortier M2						
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
25E	ESSAIS D'IDENTIFICATION							
	NF P 85-700	$MVA_{R\text{éf}} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{R\text{éf}} \times 1,04$		x	x	x	x	x
	NF P 85-701	$Rf_{R\text{éf}} - [2 + (0,1 \times Rf_{R\text{éf}})] \leq Rf \leq Rf_{R\text{éf}} + [2 + (0,1 \times Rf_{R\text{éf}})]$		x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C,HR : (40+/-5)% et à 5°C ; V	≤ 3 mm	x	x	x	x	x
	ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C	—	x		x		x
	NF P 85 527	Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)	x		x		x

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

CONTRÔLES INOPINÉS

Programme d'essais						
Domaine :		Façade				
Type de produit :		Mastic élastique 25E				
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé	} Le support sera choisi par le laboratoire d'essais			
		Mortier M2				
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	D	C+D	P+C+D
25E	ESSAIS D'IDENTIFICATION					
	NF P 85-700	$MVA_{R\text{éf}} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{R\text{éf}} \times 1,04$		x	x	x
	NF P 85-701	$Rf_{R\text{éf}} - [2 + (0,1 \times Rf_{R\text{éf}})] \leq Rf \leq Rf_{R\text{éf}} + [2 + (0,1 \times Rf_{R\text{éf}})]$		x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI					
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C,HR : (40+/-5)% et à 5°C ; V	≤ 3 mm	x	x	x
	ISO 10 563	Perte de volume	≤ 10% ≤ 25% si le mastic est sous forme aqueuse	x	x	x
	ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C	—	x	x	x
NF P 85 527	Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)	x	x	x	

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE FAÇADE

Mastics de classe 25 E

EXTENSION TEINTES

Programme d'essais									
Domaine :		Façade							
Type de produit :		Mastic élastique 25E							
Supports de référence :		Aluminium anodisé		Le support sera choisi par le laboratoire d'essais					
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Mortier M2							
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D	
25E	ESSAIS D'IDENTIFICATION								
	NF P 85-700			$MVA_{R\text{é}l} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{R\text{é}l} \times 1,04$	x	x	x	x	x
	NF P 85-701			$Rf_{R\text{é}l} \cdot [2 + (0,1 \times Rf_{R\text{é}l})] \leq Rf \leq Rf_{R\text{é}l} + [2 + (0,1 \times Rf_{R\text{é}l})]$	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI								
	ISO 8 340	Conditionnement A , Taux d'allongement : 100% , à 23°C	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x	

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

EXTENSION DE SUPPORTS

Programme d'essais									
Domaine :		Façade							
Type de produit :		Mastic élastique 25E							
Supports de référence :		Aluminium anodisé							
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		ou Mortier M2							
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D	
25E	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI								
	ISO 8 339	Conditionnement A , à 23°C	—	x		x		x	
	ISO 8 340	Conditionnement A , Taux d'allongement : 100% , à 23°C	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x	
	ISO 10 590	Conditionnement A , Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x	
	ISO 9 047	Conditionnement A ; Amplitude : +/-25%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x	
	NF P 85 527	Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)	x		x		x	

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE FAÇADE

Mastics de classe 12,5 E

Programme d'essais								
Domaine :		Façade						
Type de produit :		Mastic élastique 12.5E						
Supports de référence :		Aluminium anodisé						
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Mortier M2						
) Essais réalisés sur tous les supports demandés						
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
12.5E	ESSAIS D'IDENTIFICATION							
	NF P 85-700		—	x	x	x	x	x
	NF P 85-701		—	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C,HR : (40+/-5)% et à 5°C ; H et V	≤ 3 mm	x	x	x	x	x
	ISO 10 563	Perte de volume	≤ 25%	x	x	x	x	x
	ISO 7 389	Support aluminium anodisé , Conditionnement A , Taux d'allongement : 60%	≥ 40%	x		x		x
	ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C	—	x		x		x
	ISO 8 340	Conditionnement A , Essai à 23°C et -20°C; Taux d'allongement : 60%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	ISO 10 590	Conditionnement A , Taux d'allongement : 60%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	ISO 9 047	Conditionnement A ; Amplitude : +/-12,5%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
NF P 85 527	Taux d'allongement : 60%	Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)	x		x		x	

Essai réalisé en position verticale uniquement

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

ADMISSION

RENOUVELLEMENT QUINQUENNAL

Programme d'essais								
Domaine :		Façade						
Type de produit :		Mastic élastique 12.5E						
Supports de référence :		Aluminium anodisé						
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Mortier M2						
) Essais réalisés sur tous les supports enregistrés						
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
12.5E	ESSAIS D'IDENTIFICATION							
	NF P 85-700		$MVA_{Rét} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{Rét} \times 1,04$	x	x	x	x	x
	NF P 85-701		$Rf_{Rét} - [2 \cdot (0,1 \times Rf_{Rét})] \leq Rf \leq Rf_{Rét} + [2 \cdot (0,1 \times Rf_{Rét})]$	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C,HR : (40+/-5)% et à 5°C ; V	≤ 3 mm	x	x	x	x	x
	ISO 10 563	Perte de volume	≤ 25%	x	x	x	x	x
	ISO 7 389	Support aluminium anodisé , Conditionnement A , Taux d'allongement : 60%	≥ 40%	x		x		x
	ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C	—	x		x		x
	ISO 8 340	Conditionnement A , Essai à 23°C et -20°C; Taux d'allongement : 60%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	ISO 10 590	Conditionnement A , Taux d'allongement : 60%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	ISO 9 047	Conditionnement A ; Amplitude : +/-12,5%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
NF P 85 527	Taux d'allongement : 60%	Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)	x		x		x	

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE FAÇADE

Mastics de classe 12,5 E

RENOUVELLEMENT ANNUEL

Programme d'essais									
Domaine :		Façade							
Type de produit :		Mastic élastique 12.5E							
Supports de référence :		Aluminium anodisé] Essais réalisés sur un des supports enregistrés, par rotation					
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Mortier M2							
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D	
12.5E	ESSAIS D'IDENTIFICATION								
	NF P 85-700			$MVA_{Réf} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{Réf} \times 1,04$	x	x	x	x	x
	NF P 85-701			$Rf_{Réf} - [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})] \leq Rf \leq Rf_{Réf} + [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})]$	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI								
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C, HR : (40 +/- 5)% et à 5°C ; V	≤ 3 mm		x	x	x	x	x
	ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C	—		x		x		x
NF P 85 527	Taux d'allongement : 60%		Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)	x		x		x	

Conditionnement A , Essai à 23°C et -20°C; Taux d'allongement : 60%

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

CONTRÔLES INOPINÉS

Programme d'essais							
Domaine :		Façade					
Type de produit :		Mastic élastique 12.5E					
Supports de référence :		Aluminium anodisé] Le support sera choisi par le laboratoire d'essais			
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Mortier M2					
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	D	C+D	P+C+D	
12.5E	ESSAIS D'IDENTIFICATION						
	NF P 85-700			$MVA_{Réf} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{Réf} \times 1,04$	x	x	x
	NF P 85-701			$Rf_{Réf} - [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})] \leq Rf \leq Rf_{Réf} + [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})]$	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI						
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C, HR : (40 +/- 5)% et à 5°C ; V	≤ 3 mm		x	x	x
	ISO 10 563	Perte de volume	≤ 25%		x	x	x
ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C	—		x	x	x	
NF P 85 527	Taux d'allongement : 60%		Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)	x	x	x	

Conditionnement A , Essai à 23°C et -20°C; Taux d'allongement : 60%

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE FAÇADE

Mastics de classe 12,5 E

EXTENSION TEINTES

Programme d'essais								
Domaine :		Façade						
Type de produit :		Mastic élastique 12.5E						
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé	} Le support sera choisi par le laboratoire d'essais					
		Mortier M2						
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
12.5E	ESSAIS D'IDENTIFICATION							
	NF P 85-700	$MVA_{R\text{réf}} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{R\text{réf}} \times 1,04$		x	x	x	x	x
	NF P 85-701	$R_{f\text{réf}} - [2 + (0,1 \times R_{f\text{réf}})] \leq R_f \leq R_{f\text{réf}} + [2 + (0,1 \times R_{f\text{réf}})]$		x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	ISO 8 340	Conditionnement A , Taux d'allongement : 60% , à 23°C	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x

Conditionnement A , Essai à 23°C et -20°C; Taux d'allongement : 60%

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

EXTENSION SUPPORTS

Programme d'essais								
Domaine:		Façade						
Type de produit :		Mastic élastique 12.5E						
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé						
		ou Mortier M2						
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
12.5E	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	ISO 8 339	Conditionnement A , à 23°C	—	x		x		x
	ISO 8 340	Conditionnement A , Taux d'allongement : 60% , à 23°C	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	ISO 10 590	Conditionnement A , Taux d'allongement : 60%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	ISO 9 047	Conditionnement A ; Amplitude : +/-12,5%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	NF P 85 527	Taux d'allongement : 60%	Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)	x		x		x

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE FAÇADE

Mastics de classe 12,5 P

ADMISSION

Programme d'essais								
Domaine :		Façade						
Type de produit :		Mastic plastique 12,5P						
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé	} Essais réalisés sur tous les supports demandés					
		Mortier M2						
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
12.5P	ESSAIS D'IDENTIFICATION							
	NF P 85-700		—	x	x	x	x	x
	NF P 85-701		—	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C,HR : (40+/-5)% et à 5°C ; H et V	≤ 3 mm	x	x	x	x	x
	ISO 10 563	Perte de volume	≤ 25%	x	x	x	x	x
	ISO 7 389	Support aluminium anodisé , Conditionnement A , Taux d'allongement : 60%	< 40%	x		x		x
	ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C	≥100%	x		x		x
	NF P 85 513	à 0°C à 23°C à 50°C	Pm ≥ 75 ; 120 ≤ Pm ≤ 300 ; Pm ≤ 330	x		x		x
	ISO 10 591	Conditionnement A	≥100%	x		x		x
	ISO 9 046	Conditionnement A ; Amplitude : +/-12,5%	Pas de rupture selon ISO 11 600 à l'issue des cycles	x		x		x
NF P 85 528		≥100%	x		x		x	

 Essai réalisé en position verticale uniquement

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

RENOUVELLEMENT QUINQUENNAL

Programme d'essais								
Domaine :		Façade						
Type de produit :		Mastic plastique 12,5P						
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé	} Essais réalisés sur tous les supports enregistrés					
		Mortier M2						
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
12.5P	ESSAIS D'IDENTIFICATION							
	NF P 85-700		$MVA_{R\text{éf}} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{R\text{éf}} \times 1,04$	x	x	x	x	x
	NF P 85-701		$Rf_{R\text{éf}} - [2 \times (0,1 \times Rf_{R\text{éf}})] \leq Rf \leq Rf_{R\text{éf}} + [2 \times (0,1 \times Rf_{R\text{éf}})]$	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C,HR : (40+/-5)% et à 5°C ; V	≤ 3 mm	x	x	x	x	x
	ISO 10 563	Perte de volume	≤ 25%	x	x	x	x	x
	ISO 7 389	Support aluminium anodisé , Conditionnement A , Taux d'allongement : 60%	< 40%	x		x		x
	ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C	≥100%	x		x		x
	NF P 85 513	à 0°C à 23°C à 50°C	Pm ≥ 75 ; 120 ≤ Pm ≤ 300 ; Pm ≤ 330	x		x		x
	ISO 10 591	Conditionnement A	≥100%	x		x		x
	ISO 9 046	Conditionnement A ; Amplitude : +/-12,5%	Pas de rupture selon ISO 11 600 à l'issue des cycles	x		x		x
NF P 85 528		≥100%	x		x		x	

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE FAÇADE

Mastics de classe 12,5 P

RENOUVELLEMENT ANNUEL

Programme d'essais								
Domaine :		Façade						
Type de produit :		Mastic plastique 12.5P						
Supports de référence :		Aluminium anodisé		} Essais réalisés sur un des supports enregistrés, par rotation				
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Mortier M2						
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
12.5P	ESSAIS D'IDENTIFICATION							
	NF P 85-700		$MVA_{R\text{éf}} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{R\text{éf}} \times 1,04$	x	x	x	x	x
	NF P 85-701		$Rf_{R\text{éf}} - [2 + (0,1 \times Rf_{R\text{éf}})] \leq Rf \leq Rf_{R\text{éf}} + [2 + (0,1 \times Rf_{R\text{éf}})]$	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	NF P 85 513		à 23°C	$120 \leq P_m \leq 300$	x	x	x	x
NF P 85 528			$\geq 100\%$	x		x		x

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

CONTRÔLES INOPINÉS

Programme d'essais						
Domaine :		Façade				
Type de produit :		Mastic plastique 12.5P				
Supports de référence :		Aluminium anodisé		} Le support sera choisi par le laboratoire d'essais		
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Mortier M2				
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	D	C+D	P+C+D
12.5P	ESSAIS D'IDENTIFICATION					
	NF P 85-700		$MVA_{R\text{éf}} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{R\text{éf}} \times 1,04$	x	x	x
	NF P 85-701		$Rf_{R\text{éf}} - [2 + (0,1 \times Rf_{R\text{éf}})] \leq Rf \leq Rf_{R\text{éf}} + [2 + (0,1 \times Rf_{R\text{éf}})]$	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI					
	NF P 85 513		à 23°C	$120 \leq P_m \leq 300$	x	x
ISO 10 563		Perte de volume	$\leq 25\%$	x	x	x
NF P 85 528			$\geq 100\%$	x	x	x

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE FAÇADE

Mastics de classe 12,5 P

EXTENSION TEINTES

Programme d'essais									
Domaine :		Façade							
Type de produit :		Mastic plastique 12.5P							
Supports de référence :		Aluminium anodisé		} Le support sera choisi par le laboratoire d'essais					
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Mortier M2							
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D	
12.5P	ESSAIS D'IDENTIFICATION								
	NF P 85-700			$MVA_{R\text{réf}} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{R\text{réf}} \times 1,04$	x	x	x	x	x
	NF P 85-701			$Rf_{R\text{réf}} - [Z + (0,1 \times Rf_{R\text{réf}})] \leq Rf \leq Rf_{R\text{réf}} + [Z + (0,1 \times Rf_{R\text{réf}})]$	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI								
	ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C		$\geq 100\%$	x		x		x

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

EXTENSION SUPPORTS

Programme d'essais									
Domaine :		Façade							
Type de produit :		Mastic plastique 12.5P							
Supports de référence :		Aluminium anodisé		} Le support sera choisi par le laboratoire d'essais					
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		ou Mortier M2							
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D	
12.5P	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI								
	ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C		$\geq 100\%$	x		x		x
	ISO 10 591	Conditionnement A		$\geq 100\%$	x		x		x
	ISO 9 046	Conditionnement A ; Amplitude : +/-12,5%		Pas de rupture selon ISO 11 600 à l'issue des cycles	x		x		x
	NF P 85 528			$\geq 100\%$	x		x		x

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE FAÇADE

Mastics de classe 7,5 P

ADMISSION

Programme d'essais								
Domaine :		Façade						
Type de produit :		Mastic plastique 7.5P						
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé Mortier M2		} Essais réalisés sur tous les supports demandés				
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
7.5P	ESSAIS D'IDENTIFICATION							
	NF P 85-700		—	x	x	x	x	x
	NF P 85-701		—	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C,HR : (40+/-5)% et à 5°C ; H et V	≤ 3 mm	x	x	x	x	x
	ISO 10 563	Perte de volume	≤ 25%	x	x	x	x	x
	ISO 7 389	Support aluminium anodisé , Conditionnement A , Taux d'allongement : 25%	< 40%	x		x		x
	ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C	≥25%	x		x		x
	NF P 85 513	à 0°C à 23°C à 50°C	Pm ≥ 75 ; 120 ≤ Pm ≤ 300 ; Pm ≤ 330	x		x		x
	ISO 10 591	Conditionnement A	≥25%	x		x		x
ISO 9 046	Conditionnement A ; Amplitude : +/-7,5%	Pas de rupture selon ISO 11 600 à l'issue des cycles	x		x		x	
NF P 85 528		≥25%	x		x		x	

Essai réalisé en position verticale uniquement

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

RENOUVELLEMENT QUINQUENNAL

Programme d'essais								
Domaine :		Façade						
Type de produit :		Mastic plastique 7.5P						
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé Mortier M2		} Essais réalisés sur tous les supports enregistrés				
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
7.5P	ESSAIS D'IDENTIFICATION							
	NF P 85-700		$MVA_{R\text{éf}} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{R\text{éf}} \times 1,04$	x	x	x	x	x
	NF P 85-701		$Rf_{R\text{éf}} - [2 + (0,1 \times Rf_{R\text{éf}})] \leq Rf \leq Rf_{R\text{éf}} + [2 + (0,1 \times Rf_{R\text{éf}})]$	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C,HR : (40+/-5)% et à 5°C ; V	≤ 3 mm	x	x	x	x	x
	ISO 10 563	Perte de volume	≤ 25%	x	x	x	x	x
	ISO 7 389	Support aluminium anodisé , Conditionnement A , Taux d'allongement : 25%	< 40%	x		x		x
	ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C	≥25%	x		x		x
	NF P 85 513	à 0°C à 23°C à 50°C	Pm ≥ 75 ; 120 ≤ Pm ≤ 300 ; Pm ≤ 330	x		x		x
	ISO 10 591	Conditionnement A	≥25%	x		x		x
ISO 9 046	Conditionnement A ; Amplitude : +/-7,5%	Pas de rupture selon ISO 11 600 à l'issue des cycles	x		x		x	
NF P 85 528		≥25%	x		x		x	

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE FAÇADE

Mastics de classe 7,5 P

RENOUVELLEMENT ANNUEL

Programme d'essais									
Domaine :		Façade							
Type de produit :		Mastic plastique 7.5P							
Supports de référence :		Aluminium anodisé		} Essais réalisés sur un des supports enregistrés, par rotation					
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Mortier M2							
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D	
7.5P	ESSAIS D'IDENTIFICATION								
	NF P 85-700		$MVA_{Réf} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{Réf} \times 1,04$	x	x	x	x	x	
	NF P 85-701		$Rf_{Réf} - [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})] \leq Rf \leq Rf_{Réf} + [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})]$	x	x	x	x	x	
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI								
	NF P 85 513		à 23°C	$120 \leq P_m \leq 300$	x	x	x	x	x
	NF P 85 528			$\geq 25\%$	x		x		x

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

CONTRÔLES INOPINÉS

Programme d'essais							
Domaine :		Façade					
Type de produit :		Mastic plastique 7.5P					
Supports de référence :		Aluminium anodisé		} Le support sera choisi par le laboratoire d'essais			
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Mortier M2					
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	D	C+D	P+C+D	
7.5P	ESSAIS D'IDENTIFICATION						
	NF P 85-700		$MVA_{Réf} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{Réf} \times 1,04$	x	x	x	
	NF P 85-701		$Rf_{Réf} - [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})] \leq Rf \leq Rf_{Réf} + [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})]$	x	x	x	
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI						
	NF P 85 513		à 23°C	$120 \leq P_m \leq 300$	x	x	x
	ISO 10 563		Perte de volume	$\leq 25\%$	x	x	x
NF P 85 528			$\geq 25\%$	x	x	x	

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE FAÇADE

Mastics de classe 7,5 P

EXTENSION TEINTES

Programme d'essais									
Domaine :		Façade							
Type de produit :		Mastic plastique 7.5P							
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé		} Le support sera choisi par le laboratoire d'essais					
		Mortier M2							
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D	
7.5P	ESSAIS D'IDENTIFICATION								
	NF P 85-700			$MVA_{Réf} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{Réf} \times 1,04$	x	x	x	x	x
	NF P 85-701			$Rf_{Réf} - [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})] \leq Rf \leq Rf_{Réf} + [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})]$	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI								
	ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C	$\geq 25\%$	x		x		x	

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

EXTENSION SUPPORT

Programme d'essais								
Domaine :		Façade						
Type de produit :		Mastic plastique 7.5P						
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé						
		ou Mortier M2						
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
7.5P	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C	$\geq 25\%$	x		x		x
	ISO 10 591	Conditionnement A	$\geq 25\%$	x		x		x
	ISO 9 046	Conditionnement A ; Amplitude : $\pm 7,5\%$	Pas de rupture selon ISO 11 600 à l'issue des cycles	x		x		x
	NF P 85 528		$\geq 25\%$	x		x		x

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE FAÇADE

Cordons préformés

ADMISSION

Programme d'essais								
Domaine :	Façade							
Type de produit :	Cordon préformé							
Supports de référence : (Selon NF P 30-303)	Fibres-ciment +Polyester	les essais sont réalisés sur le support de référence						
Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D	
ESSAIS D'IDENTIFICATION								
NF P 85-700		—	x	x	x	x	x	
NF P 85-701		$R_{900} = mf/mi \times 100$	x	x	x	x	x	
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI								
NF P 30-303	3.1 Caractéristiques dimensionnelles	$9mm \leq \phi \leq 10 mm$	x	x	x	x	x	
NF P 30-303	3.2 Adhésivité cohésion	$\geq 10\%$	x		x		x	
	3.3 Adhésivité cohésion après vieillissement	$\geq 10\%$	x		x		x	
NF P 30-303	3.4 Plasticité Pm	Pm ≥ 20 , à $0^\circ \pm 2^\circ C$; $35 \leq Pm \leq 120$, à $23^\circ \pm 2^\circ C$ Pm ≤ 150 , à $50^\circ \pm 2^\circ C$	x	x	x	x	x	
NF P 30-303	3.5 Résistance à la compression	comp. à $23^\circ C \leq 0,1 Mpa$ comp. à $5^\circ C \leq 0,5 Mpa$	x		x		x	
NF P 30-303	3.6 Coulage (Co)	(Co) $\leq 2mm$	x	x	x	x	x	
NF P 30-303	3.7 Adhésivité immédiate à froid	0	x	x	x	x	x	
NF P 30-303	3.8 Diffusion des constituants (Im' ; In')	Im $\leq 4mm$ In $\leq 3mm$	x	x	x	x	x	
NF P 30-303	3.9 Réaction aux composants alcalins	Déformation $\geq 10\%$	x		x		x	
NF P 30-303	3.10 Réaction du polyester aux composants du cordon préformé	$\Delta Dm \leq 5\%$	x		x		x	

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

RENOUVELLEMENT QUINQUENNAL

Programme d'essais								
Domaine :	Façade							
Type de produit :	Cordon préformé							
Supports de référence : (Selon NF P 30-303)	Fibres-ciment + Polyester	les essais sont réalisés sur le support de référence						
Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D	
ESSAIS D'IDENTIFICATION								
NF P 85-700		$MVA_{R\text{réf}} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{R\text{réf}} \times 1,04$	x	x	x	x	x	
NF P 85-701		$Rf_{R\text{réf}} - [2 + (0,1 \times Rf_{R\text{réf}})] \leq Rf \leq Rf_{R\text{réf}} + [2 + (0,1 \times Rf_{R\text{réf}})]$	x	x	x	x	x	
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI								
NF P 30-303	3.1 Caractéristiques dimensionnelles	$9mm \leq \phi \leq 10 mm$	x	x	x	x	x	
NF P 30-303	3.2 Adhésivité cohésion	$\geq 10\%$	x		x		x	
	3.3 Adhésivité cohésion après vieillissement	$\geq 10\%$	x		x		x	
NF P 30-303	3.4 Plasticité Pm	Pm ≥ 20 , à $0^\circ \pm 2^\circ C$; $35 \leq Pm \leq 120$, à $23^\circ \pm 2^\circ C$ Pm ≤ 150 , à $50^\circ \pm 2^\circ C$	x	x	x	x	x	
NF P 30-303	3.5 Résistance à la compression	comp. à $23^\circ C \leq 0,1 Mpa$ comp. à $5^\circ C \leq 0,5 Mpa$	x		x		x	
NF P 30-303	3.6 Coulage (Co)	(Co) $\leq 2mm$	x	x	x	x	x	
NF P 30-303	3.7 Adhésivité immédiate à froid	0	x	x	x	x	x	
NF P 30-303	3.8 Diffusion des constituants (Im' ; In')	Im $\leq 4mm$ In $\leq 3mm$	x	x	x	x	x	
NF P 30-303	3.9 Réaction aux composants alcalins	Déformation $\geq 10\%$	x		x		x	
NF P 30-303	3.10 Réaction du polyester aux composants du cordon préformé	$\Delta Dm \leq 5\%$	x		x		x	

x : Essai à réaliser

P = producteur, C = conditionneur, D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE FAÇADE

Cordons préformés

RENOUVELLEMENT ANNUEL

Programme d'essais									
Domaine :	Façade								
Type de produit :	Cordon préformé								
Supports de référence (Selon NF P 30-303)	Fibres-ciment + Polyester	les essais sont réalisés sur le support de référence							
Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D		
ESSAIS D'IDENTIFICATION									
NF P 85-700		$MVA_{Réf} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{Réf} \times 1,04$	x	x	x	x	x	x	x
NF P 85-701		$Rf_{Réf} - [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})] \leq Rf \leq Rf_{Réf} + [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})]$	x	x	x	x	x	x	x
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI									
NF P 30-303	3.2 Adhésivité cohésion	$\geq 10\%$	x		x				x
NF P 30-303	3.4 Plasticité Pm	$35 \leq Pm \leq 120$, à $23^\circ \pm 2^\circ C$	x	x	x	x	x	x	x
NF P 30-303	3.8 Diffusion des constituants (Im' ; In')	Im \leq 4mm In \leq 3mm	x	x	x	x	x	x	x

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

CONTRÔLE INOPINÉ

Programme d'essais									
Domaine:	Façade								
Type de produit:	Cordon préformé								
Supports de référence (Selon NF P 30-303)	Fibres-ciment + Polyester	les essais sont réalisés sur le support de référence							
Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	D	P+C	C+D	P+C+D	
ESSAIS D'IDENTIFICATION									
NF P 85-700		$MVA_{Réf} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{Réf} \times 1,04$	x	x	x	x	x	x	x
NF P 85-701		$Rf_{Réf} - [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})] \leq Rf \leq Rf_{Réf} + [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})]$	x	x	x	x	x	x	x
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI									
NF P 30-303	3.2 Adhésivité cohésion	$\geq 10\%$	x	x	x	x	x	x	x
NF P 30-303	3.4 Plasticité Pm	$35 \leq Pm \leq 120$, à $23^\circ \pm 2^\circ C$	x	x	x	x	x	x	x
NF P 30-303	3.8 Diffusion des constituants (Im' ; In')	Im \leq 4mm In \leq 3mm	x	x	x	x	x	x	x

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

EXTENSION TEINTES

Programme d'essais									
Domaine :	Façade								
Type de produit :	Cordon préformé								
Supports de référence (Selon NF P 30-303)	Fibres-ciment + Polyester	les essais sont réalisés sur le support de référence							
Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D		
ESSAIS D'IDENTIFICATION									
NF P 85-700		$MVA_{Réf} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{Réf} \times 1,04$	x	x	x	x	x	x	x
NF P 85-701		$Rf_{Réf} - [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})] \leq Rf \leq Rf_{Réf} + [2 + (0,1 \times Rf_{Réf})]$	x	x	x	x	x	x	x
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI									
NF P 30-303	3.2 Adhésivité cohésion	$9mm \leq \phi \leq 10mm$	x		x				x

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

21 – PRODUITS DE CALFEUTREMENT DE VITRAGES

21.1 CONTROLES COMPLEMENTAIRES SEMESTRIELS

TYPE DE PRODUIT	METHODE D'ESSAI
Mastic élastique	ISO 7389 (P 85.506)
	ISO 8339 (P 85.507) à 23 °C
	ISO 10.590 (85.517)
	NF P 85.527
Bande préformée	NF P 85.551
	NF P 85.552 (4.1)
	NF P 85.553
Fond de joint	NF 17.106

21.2 CONDITIONS PARTICULIERES D'ESSAIS

21.2.1 PRÉPARATION DES SUPPORTS

- **Aluminium anodisé :**
Les supports sont trempés dans de l'acétone, puis posés sur champs, sur un égouttoir (éviter de les poser sur du papier absorbant car on risque d'initier une amorce de déchirure adhésive à l'endroit même où la tranche a été en contact avec le papier). Laisser évaporer pendant 10 min sans les essuyer.
- **Verre**
Les supports sont trempés dans de l'acétone, puis posés sur champs, sur un égouttoir (éviter de les poser sur du papier absorbant car on risque d'initier une amorce de déchirure adhésive à l'endroit même où la tranche a été en contact avec le papier). Laisser évaporer pendant 10 min sans les essuyer.

21.2.2 DÉFINITION DE LA RUPTURE

- Définition de la rupture selon la norme NF P 85.527.
- Par rupture, on considère la première manifestation de déchirure ou le décollement intéressant toute la profondeur du joint (principe de la lumière traversante).

21.2.3 PRÉPARATION DU PROFIL EN U SUIVANT NF EN ISO 7390

- Nettoyage des profilés neufs avec de l'acétone.
- Nettoyage au moyen d'une solution à 2% d'alkylarylsulfonate de sodium dans de l'eau distillée ou déminéralisée.
- Séchage en étuve ventilée à 70 ° C et 50 % HR, avant utilisation des profilés.

21.2.4 MESURE DE LA STABILITÉ VOLUMIQUE SUIVANT NF EN 10563

- Précisions quant à l'étuve à utiliser : le traitement thermique pendant 7 jours à 70 °C ± 2 °C est à réaliser en étuve à convection naturelle avec un volume d'enceinte compris entre 50 et 240 litres.

21.3 PROGRAMME DES ESSAIS

- ANNEXE C3.1 Mastic élastique Classe 25 E
- ANNEXE C3.2 Bande préformée
- ANNEXE C3.3 Fond de joint

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE VITRAGE

Mastics de classe 25 E

ADMISSION

Programme d'essais								
Domaine :		Vitrage						
Type de produit :		Mastic élastique 25E						
Supports de référence :		Aluminium anodisé		} Essais réalisés sur tous les supports demandés				
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Verre						
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
25E	ESSAIS D'IDENTIFICATION							
	NF P 85-700		—	x	x	x	x	x
	NF P 85-701		—	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C,HR : (40+/-5)% et à 5°C ; H et V	≤ 3 mm	x	x	x	x	x
	ISO 10 563	Perte de volume	≤ 10%	x	x	x	x	x
	ISO 7 389	Support aluminium anodisé , Conditionnement A , Taux d'allongement : 100%	≥ 70%	x		x		x
	ISO 8 339	Conditionnement A	—	x		x		x
	ISO 8 340	Conditionnement A , Essais à 23°C et 20°C, Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	ISO 10 590	Conditionnement A , Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	ISO 9 047	Conditionnement A ; Amplitude : +/-25%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	NF P 85 527	Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)	x		x		x
	ISO 11431	Conditionnement A Cycle automatique , lampe Xénon , lumière éteinte pendant la période d'immersion Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
ISO 11432	Conditionnement A ; Compression à 25%	≥ 0,1 MPa	x		x		x	

Essai réalisé en position verticale uniquement

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

RENOUVELLEMENT QUINQUENNAL

Programme d'essais								
Domaine :		Vitrage						
Type de produit :		Mastic élastique 25E						
Supports de référence :		Aluminium anodisé		} Essais réalisés sur tous les supports enregistrés				
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Verre						
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
25E	ESSAIS D'IDENTIFICATION							
	NF P 85-700		$MVA_{Rdt} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{Rdt} \times 1,04$	x	x	x	x	x
	NF P 85-701		$Rf_{Rdt} - [2 + (0,1 \times Rf_{Rdt})] \leq Rf \leq Rf_{Rdt} + [2 + (0,1 \times Rf_{Rdt})]$	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C,HR : (40+/-5)% et à 5°C ; V	≤ 3 mm	x	x	x	x	x
	ISO 10 563	Perte de volume	≤ 10%	x	x	x	x	x
	ISO 7 389	Support aluminium anodisé , Conditionnement A , Taux d'allongement : 100%	≥ 70%	x		x		x
	ISO 8 339	Conditionnement A	—	x		x		x
	ISO 8 340	Conditionnement A , Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	ISO 10 590	Conditionnement A , Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	ISO 9 047	Conditionnement A ; Amplitude : +/-25%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
	NF P 85 527	Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)	x		x		x
	ISO 11431	Conditionnement A Cycle automatique , lampe Xénon , lumière éteinte pendant la période d'immersion Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture selon ISO 11 600	x		x		x
ISO 11432	Conditionnement A ; Compression à 25%	≥ 0,1 MPa	x		x		x	

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE VITRAGE

Mastics de classe 25 E

RENOUVELLEMENT ANNUEL

Programme d'essais									
Domaine :		Vitrage							
Type de produit :		Mastic élastique 25E							
Supports de référence :		Aluminium anodisé		} Essais réalisés sur un des supports enregistrés, par rotation					
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Verre							
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D	
25E	ESSAIS D'IDENTIFICATION								
	NF P 85-700			$MVA_{R\acute{e}f} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{R\acute{e}f} \times 1,04$	x	x	x	x	x
	NF P 85-701			$Rf_{R\acute{e}f} - [2 + (0,1 \times Rf_{R\acute{e}f})] \leq Rf \leq Rf_{R\acute{e}f} + [2 + (0,1 \times Rf_{R\acute{e}f})]$	x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI								
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C, HR : (40+/-5)% et à 5°C ; V	≤ 3 mm	x	x	x	x	x	x
	ISO 8 339	Conditionnement A ; Essai à 23°C	—	x		x			x
	NF P 85 527	Support aluminium anodisé , Conditionnement A , Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)	x		x			x
ISO 11432	Conditionnement A ; Compression à 25%	≥ 0,1 MPa	x		x			x	

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

CONTRÔLE INOPINÉ

Programme d'essais							
Domaine :		Vitrage					
Type de produit :		Mastic élastique 25E					
Supports de référence :		Aluminium anodisé		} Le support sera choisi par le laboratoire d'essais			
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Verre					
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	D	C+D	P+C+D	
25E	ESSAIS D'IDENTIFICATION						
	NF P 85-700			$MVA_{R\acute{e}f} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{R\acute{e}f} \times 1,04$	x	x	x
	NF P 85-701			$Rf_{R\acute{e}f} - [2 + (0,1 \times Rf_{R\acute{e}f})] \leq Rf \leq Rf_{R\acute{e}f} + [2 + (0,1 \times Rf_{R\acute{e}f})]$	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI						
	NF EN ISO 7390	Profilé en aluminium anodisé de largeur 20mm et profondeur 10mm ; Essai à 50°C, HR : (40+/-5)% et à 5°C ; V	≤ 3 mm	x	x	x	
	ISO 10 563	Perte de volume	≤ 10%	x	x	x	
	ISO 8 339	Support aluminium anodisé , Conditionnement A , Taux d'allongement : 100%	—	x	x	x	
	NF P 85 527	Taux d'allongement : 100%	Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)	x	x	x	
ISO 11432	Conditionnement A ; Compression à 25%	≥ 0,1 MPa	x	x	x		

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE VITRAGE

Mastics de classe 25 E

EXTENSION TEINTES

Programme d'essais								
Domaine :		Vitrage						
Type de produit :		Mastic élastique 25E						
Supports de référence :		Aluminium anodisé		} Le support sera choisi par le laboratoire d'essais				
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Verre						
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
25E	ESSAIS D'IDENTIFICATION							
	NF P 85-700	$MVA_{R\text{ét}} \times 0,96 \leq MVA \leq MVA_{R\text{ét}} \times 1,04$		x	x	x	x	x
	NF P 85-701	$R_{fR\text{ét}} - [2 + (0,1 \times R_{fR\text{ét}})] \leq R_f \leq R_{fR\text{ét}} + [2 + (0,1 \times R_{fR\text{ét}})]$		x	x	x	x	x
	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
ISO 8 340	Conditionnement A , Taux d'allongement : 100% , à 23°C	Pas de rupture selon ISO 11 600		x		x		x

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

EXTENSION SUPPORT

Programme d'essais										
Domaine :		Vitrage								
Type de produit :		Mastic élastique 25E								
Supports de référence :		Aluminium anodisé		} Le support sera choisi par le laboratoire d'essais						
(Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		ou Verre								
Classe	Normes de réf.	Conditions d'essai	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D		
25E	ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI									
	ISO 8 339	Conditionnement A , à 23°C		—	x		x		x	
	ISO 8 340	Conditionnement A , Taux d'allongement : 100% , à 23°C	Pas de rupture selon ISO 11 600		x		x		x	
	ISO 10 590	Conditionnement A , Taux d'allongement : 100%		Pas de rupture selon ISO 11 600		x		x		x
	ISO 9 047	Conditionnement A ; Amplitude : +/-25%		Pas de rupture selon ISO 11 600		x		x		x
NF P 85 527	Taux d'allongement : 100%		Pas de rupture pour 2 éprouvettes sur 3 (Voir Annexe D2)		x		x		x	

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE VITRAGE

Bande préformée

ADMISSION

Programme d'essais						
Domaine :	Vitrage					
Type de produit :	Bande préformée					
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)	Aluminium anodisé	} Essais réalisés sur tous les supports demandés				
	Verre					
Normes de réf.	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
ESSAIS D'IDENTIFICATION						
NF P 85-700	Résidu fixe	X	X	X	X	X
NF P 85-701	MVA en g/ cm ³	X	X	X	X	X
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI						
NF P 85-551	≤ 2 KN/m	X	X	X	X	X
NF P 85-552	≥ 15% (état initial)	X		X		X
NF P 85-552	≥ 15% (après vieillissement)	X		X		X
NF P 85-553	≤ 3 mm (coulage)	X	X	X	X	X
NF P 85-553	≤ +/- 30% (consistance)	X	X	X	X	X
NF P 85-554	≤ 1%	X		X		X

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

RENOUVELLEMENT QUINQUENNAL

Programme d'essais						
Domaine:	Vitrage					
Type de produit:	Bande préformée					
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)	Aluminium anodisé	} Essais réalisés sur tous les supports demandés				
	Verre					
Normes de réf.	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
ESSAIS D'IDENTIFICATION						
NF P 85-700	$R_{Fréf} - [2 \cdot (0,1 \cdot x R_{Fréf})] \leq RF \leq R_{Fréf} + [2 \cdot (0,1 \cdot x R_{Fréf})]$	X	X	X	X	X
NF P 85-701	$MVA_{Aréf} - (MVA_{réf} \cdot 0,04) \leq MVA \leq MVA_{Aréf} + (MVA_{réf} \cdot 0,04)$	X	X	X	X	X
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI						
NF P 85-551	≤ 2 KN/m	X	X	X	X	X
NF P 85-552	≥ 15% (état initial)	X		X		X
NF P 85-552	≥ 15% (après vieillissement)	X		X		X
NF P 85-553	≤ 3 mm (coulage)	X	X	X	X	X
NF P 85-553	≤ +/- 30% (consistance)	X	X	X	X	X
NF P 85-554	≤ 1%	X		X		X

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE VITRAGE

Bande préformée

RENOUVELLEMENT ANNUEL

Programme d'essais						
Domaine :	Vitrage					
Type de produit :	Bande préformée					
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)	Aluminium anodisé	} Essais réalisés sur un des supports enregistrés, par rotation				
Verre						
Normes de réf.	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
ESSAIS D'IDENTIFICATION						
NF P 85-700	$RF_{réf} - [2+(0,1xRF_{réf})] \leq RF \leq RF_{réf} + [2+(0,1xRF_{réf})]$	X	X	X	X	X
NF P 85-701	$MVA_{réf} - (MVA_{réf}x0,04) \leq MVA \leq MVA_{réf} + (MVA_{réf}x0,04)$	X	X	X	X	X
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI						
NF P 85-551	$\leq 2 \text{ KN/m}$	X		X		X
NF P 85-552	$\geq 15\%$ (état initial)	X		X		X
NF P 85-552	$\geq 15\%$ (après vieillissement)					
NF P 85-553	$\leq 3 \text{ mm}$ (coulage)	X	X	X	X	X
NF P 85-553	$\leq +/- 30\%$ (consistance)	X	X	X	X	X
NF P 85-554	$\leq 1\%$					

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

CONTRÔLE INOPINÉ

Programme d'essais						
Domaine :	Vitrage					
Type de produit :	Bande préformée					
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)	Aluminium anodisé	} Le support sera choisi par le laboratoire d'essais				
Verre						
Normes de réf.	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
ESSAIS D'IDENTIFICATION						
NF P 85-700	$RF_{réf} - [2+(0,1xRF_{réf})] \leq RF \leq RF_{réf} + [2+(0,1xRF_{réf})]$	X	X	X	X	X
NF P 85-701	$MVA_{réf} - (MVA_{réf}x0,04) \leq MVA \leq MVA_{réf} + (MVA_{réf}x0,04)$	X	X	X	X	X
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI						
NF P 85-551	$\leq 2 \text{ KN/m}$	X	X	X	X	X
NF P 85-552	$\geq 15\%$ (état initial)	X		X		X
NF P 85-552	$\geq 15\%$ (après vieillissement)					
NF P 85-553	$\leq 3 \text{ mm}$ (coulage)	X	X	X	X	X
NF P 85-553	$\leq +/- 30\%$ (consistance)	X	X	X	X	X
NF P 85-554	$\leq 1\%$	X		X		X

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE VITRAGE**Bande préformée****EXTENSION TEINTE**

Programme d'essais						
Domaine :	Vitrage					
Type de produit :	Bande préformée					
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)	Aluminium anodisé	} Le support sera choisi par le laboratoire d'essais				
	Verre					
Normes de réf.	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
ESSAIS D'IDENTIFICATION						
NF P 85-700	$R_{Fréf} - [2+(0,1xR_{Fréf})] \leq RF \leq R_{Fréf} + [2+(0,1xR_{Fréf})]$	x	x	x	x	x
NF P 85-701	$MVA_{réf} - (MVA_{réf}x0,04) \leq MVA \leq MVA_{réf} + (MVA_{réf}x0,04)$	x	x	x	x	x
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI						
NF P 85-551	$\leq 2 \text{ KN/m}$					
NF P 85-552	$\geq 15\%$ (état initial)	x		x		x
NF P 85-552	$\geq 15\%$ (après vieillissement)					
NF P 85-553	$\leq 3 \text{ mm}$ (coulage)	x	x	x	x	x
NF P 85-553	$\leq \pm 30\%$ (consistance)	x	x	x	x	x
NF P 85-554	$\leq 1\%$					

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE VITRAGE

Fond de joint

ADMISSION

Programme d'essais							
Domaine :		Vitrage					
Type de produit :		Fond de joint					
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé				} Essais réalisés sur le support de référence	
Normes de réf.	conditions d'essais	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
ESSAIS D'IDENTIFICATION							
ISO 7111		Résidu fixe	x	x	x	x	x
NF L 17-106		MVA en g/ cm ³	x	x	x	x	x
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
NF P 85-561	Selon le paragraphe 4.1	≤ 20% sous 0,05 MPa	x	x	x	x	x
NF P 85-561	Selon le paragraphe 4.2	≤ 20% sous 0,05 MPa	x	x	x	x	x

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

RENOUVELLEMENT QUINQUENNAL

Programme d'essais							
Domaine :		Vitrage					
Type de produit :		Fond de joint					
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé				} Essais réalisés sur le support de référence	
Normes de réf.	conditions d'essais	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
ESSAIS D'IDENTIFICATION							
ISO 7111		$RF_{réf} - [2 + (0,1xRF_{réf})] \leq RF \leq RF_{réf} + [2 + (0,1xRF_{réf})]$	x	x	x	x	x
NF L 17-106		$MVA_{réf} - (MVA_{réf}x0,04) \leq MVA \leq MVA_{réf} + (MVA_{réf}x0,04)$	x	x	x	x	x
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
NF P 85-561	Selon le paragraphe 4.1	≤ 20% sous 0,05 MPa	x	x	x	x	x
NF P 85-561	Selon le paragraphe 4.2	≤ 20% sous 0,05 MPa	x	x	x	x	x

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

RENOUVELLEMENT ANNUEL

Programme d'essais							
Domaine :		Vitrage					
Type de produit :		Fond de joint					
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé				} Essais réalisés sur le support de référence	
Normes de réf.	conditions d'essais	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
ESSAIS D'IDENTIFICATION							
ISO 7111		$RF_{réf} - [2 + (0,1xRF_{réf})] \leq RF \leq RF_{réf} + [2 + (0,1xRF_{réf})]$	x	x	x	x	x
NF L 17-106		$MVA_{réf} - (MVA_{réf}x0,04) \leq MVA \leq MVA_{réf} + (MVA_{réf}x0,04)$	x	x	x	x	x
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
NF P 85-561	Selon le paragraphe 4.1	≤ 20% sous 0,05 MPa	x	x	x	x	x

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

PROGRAMME DES ESSAIS – DOMAINE VITRAGE

Fond de joint

CONTRÔLE INOPINÉ

Programme d'essais							
Domaine :		Vitrage					
Type de produit :		Fond de joint					
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé				} Essais réalisés sur le support de référence	
Normes de réf.	conditions d'essais	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
ESSAIS D'IDENTIFICATION							
ISO 7111		$RF_{\text{réf}} - [2 + (0,1 \times RF_{\text{réf}})] \leq RF \leq RF_{\text{réf}} + [2 + (0,1 \times RF_{\text{réf}})]$	X	X	X	X	X
NF L 17-106		$MVA_{\text{réf}} - (MVA_{\text{réf}} \times 0,04) \leq MVA \leq MVA_{\text{réf}} + (MVA_{\text{réf}} \times 0,04)$	X	X	X	X	X
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
NF P 85-561	Selon le paragraphe 4.1	$\leq 20\%$ sous 0,05 MPa	X	X	X	X	X

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

EXTENSION TEINTES

Programme d'essais							
Domaine:		Vitrage					
Type de produit:		Fond de joint					
Supports de référence : (Selon ISO 13 640 et Annexe D2)		Aluminium anodisé				} Essais réalisés sur le support de référence	
Normes de réf.	conditions d'essais	Spécification	P	C	P+C	C+D	P+C+D
ESSAIS D'IDENTIFICATION							
ISO 7111		$RF_{\text{réf}} - [2 + (0,1 \times RF_{\text{réf}})] \leq RF \leq RF_{\text{réf}} + [2 + (0,1 \times RF_{\text{réf}})]$	X	X	X	X	X
NF L 17-106		$MVA_{\text{réf}} - (MVA_{\text{réf}} \times 0,04) \leq MVA \leq MVA_{\text{réf}} + (MVA_{\text{réf}} \times 0,04)$	X	X	X	X	X
ESSAIS D'APTITUDE A L'EMPLOI							
NF P 85-561	Selon le paragraphe 4.1	$\leq 20\%$ sous 0,05 MPa	X	X	X	X	X

x : Essai à réaliser

P = producteur , C = conditionneur , D = détenteur

